

AUTOMATYCZNA ŁADOWARKA AKUMULATORÓW

EST – 507 (12V/1,5A) EST – 503 (6V/1,5A)
EST – 505 (12V/0,5A) EST – 502 (6V/0,5A)

DANE TECHNICZNE EST	507	505	503	502
Napięcie znamionowe zasilania w V~	230	230	230	230
Znamionowy pobór mocy w W	25	25	25	25
Prąd znamionowy zasilania w A	0,15	0,15	0,15	0,15
Prąd bezpiecznika w mA	500	500	500	500
Napięcie znamionowe wyjściowe Uz	12V	12V	6V	6V
Prąd znamionowy wyjściowy Iz	1,5A	0,5A	1,5A	0,5A
Klasa ochronności	II	II	II	II
Waga w kg:	1	1	1	1
Wymiary w mm:	140 x 80 x 70			

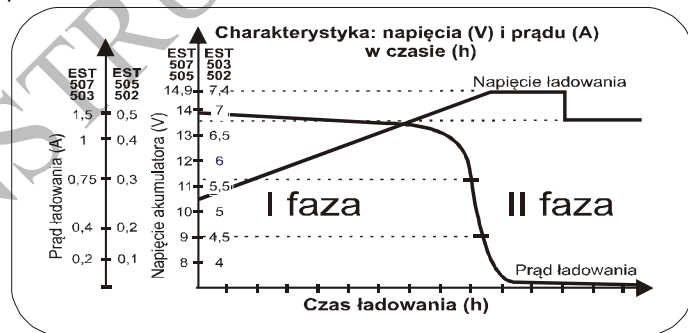
PRZED ROZPOCZĘCIEM ŁADOWANIA PRZECZYTAĆ INSTRUKCJĘ

- Ładowarki EST przeznaczone są do samoczynnego ładowania akumulatorów bezobsługowych, żelowych i ołowiowo-kwasowych.
- Zaletą i wyróżnieniem ładowarki EST jest to, że po naładowaniu akumulatora ładowarka automatycznie przełącza się w tryb podtrzymania (dla 6V \leq 6,8V dla 12V \leq 13,6V). W tym stanie akumulator podłączony do ładowarki może pozostać dowolnie długo.
- Ładowanie tymi ładowarkami zapobiega intensywnemu gazowaniu akumulatora przedłużając jego żywotność.

Zabronione jest rozładowanie akumulatora 12V poniżej 10,5V a akumulatora 6V poniżej 5,25V gdyż skraca się ich żywotność.

CHARAKTERYSTYKA I ŁADOWANIE AKUMULATORA

- Ładowanie akumulatora podzielone jest na dwie fazy.
 - W I fazie akumulator ładowany jest stałym prądem.
 - W II fazie ładowanie akumulatora odbywa się przy stałym napięciu.
 - Przejście z I w II fazę odbywa się automatycznie.
- Jest to najlepsza metoda ładowania zgodna z zaleceniami producentów akumulatorów.



- Ładowarka posiada limiter napięcia (ogranicznik napięcia ładowania) dla 6V \leq 7,4V, dla 12V \leq 14,9V.
- Ładowarka jest niewrażliwa na zwieranie końcówek i odwrotne podłączenie do akumulatora.
- UWAGA: przed podłączeniem ładowarki do akumulatora należy rozwinąć przewody przyłączeniowe.**
- Aby ładowarka rozpoczęła proces ładowania na akumulatorze 12V musi być napięcie min. 6V a na akumulatorze 6V min. 3V.
- Ładowanie akumulatora rozpoczynamy od podłączenia końcówek ładowarki „+” (czerwona) do bieguna akumulatora oznaczonego znakiem „+”; zaś końcówkę „-” (czarna) podłączyć do bieguna

oznaczonego znakiem „-”. Prawidłowe podłączenie akumulatora sygnalizuje kontrolka (ładowanie) świecąca na zielono. Następnie włożyć wtyczkę do gniazda sieciowego 230V~, zaświeci się żółta kontrolka (sieć) a kontrolka (ładowanie) świecąca na zielono zmieni kolor na czerwony, oznacza to, że rozpoczął się proces ładowania.

- Gdy świecąca na czerwono kontrolka (ładowanie) zmieni kolor na żółty, oznacza to, że napięcie jest już ograniczone a prąd ładowania zmalał do 50%. Gdy kolor kontrolki (ładowanie) zmieni się na zielony oznacza to, że akumulator jest w pełni naładowany.
- Po naładowaniu akumulatora wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego 230V~ a następnie odłączyć końcówki ładowarki od akumulatora w tej kolejności.
- W zależności od stanu rozładowania akumulatora czas jego ładowania może trwać 10÷16 godz.

WSKAZÓWKI OGÓLNE I BHP

- Ładowarkę ustawić na niepalnym podłożu co najmniej 1mb od ładowanego akumulatora w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.
- Zabrania się ładować akumulatory do tego nie przeznaczone.
- Ładowarkę chronić przed deszczem.
- Do pomieszczenia w którym ładowany jest akumulator nie wolno wchodzić z otwartym ogniem, grozi wybuchem.
- Należy unikać bezpośredniego kontaktu z elektrolitem, ponieważ niszczy naskórek na ciele i odzież. W przypadku bezpośredniego kontaktu z elektrolitem należy niezwłocznie spłukać elektrolit dużą ilością wody, a jeśli będzie to konieczne poddać się kontroli lekarskiej.