

AUTOMATYCZNA ŁADOWARKA AKUMULATORÓW

EST – 513 (36V/2,5A)

DANE TECHNICZNE EST	510
Napięcie znamionowe zasilania w V~	230
Znamionowy pobór mocy w W	110
Prąd znamionowy zasilania w A	0,63
Prąd znamionowy bezpiecznika w mA	1,25
Napięcie znamionowe wyjściowe Uz	36V
Prąd znamionowy wyjściowy Iz	2,5A
Pojemność ład. Akumulatorów w Ah	17÷30
Klasa ochronności:	II
Waga w kg:	2,0
Wymiary w mm:	140 x 80 x 70

PRZED ROZPOCZĘCIEM ŁADOWANIA PRZECZYTAĆ INSTRUKCJE

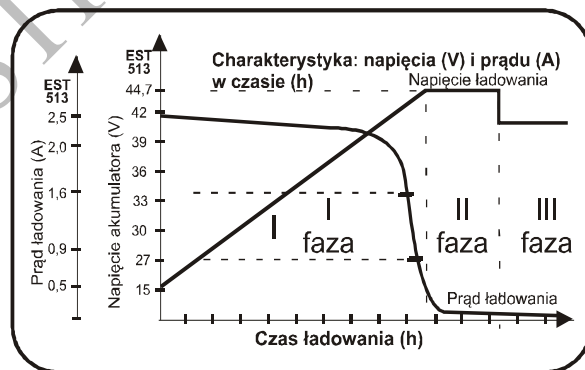
- Automatyczne ładowarki EST przeznaczone są do samoczynnego ładowania akumulatorów bezobsługowych, żelowych i ołowio-w kwasowych.
- Zaletą i wyróżnieniem ładowarki automatycznej EST jest to, że po osiągnięciu właściwego napięcia przez akumulator układ nie rozłącza ładowarki, od tego momentu na akumulatorze podtrzymywana jest stała wartość napięcia.
- Ładowanie tymi ładowarkami zapobiega intensywnemu gazowaniu akumulatora przedłużając jego żywotność.

UWAGA: Zabronione jest rozładowanie akumulatora 36V poniżej 31,5V gdyż skraca się jego żywotność.

CHARAKTERYSTYKA I ŁADOWANIE AKUMULATORA

Ładowanie akumulatora podzielone jest na trzy fazy. W I fazie akumulator ładowany jest stałym prądem. W II fazie ładowanie akumulatora odbywa się przy stałym napięciu. Przejście z I w II fazę odbywa się automatycznie. III faza - bufor jest to przejście z drugiej fazy w stan podtrzymania akumulatora napięciem 41,4V= dla akumulatora dla akumulatora 36V.

Jest to najlepsza metoda ładowania zgodna z zaleceniami producentów akumulatorów.



- **Automatyczna ładowarka** posiada limiter napięcia (ogranicznik napięcia ładowania) EST – 513 ≤ 44,7V=.
- Ładowarka jest całkowicie niewrażliwa na zwieranie końcówek i odwrotne podłączenie do akumulatora.
- **UWAGA: przed podłączeniem ładowarki do akumulatora należy rozwinąć przewody przyłączeniowe.**

- Aby ładowarka rozpoczęła proces ładowania na akumulatorze 36V musi być napięcie min. 15V.
- Ładowanie akumulatora rozpoczynamy od podłączenia końcówek ładowarki „+” (czerwona) do bieguna akumulatora oznaczonego znakiem „+”; zaś końcówkę „-” (czarna) podłączyć do bieguna oznaczonego znakiem „-”. Prawidłowe podłączenie akumulatora sygnalizuje kontrolka (**ładowanie naładowany**) świecąca na **zielono**. Następnie włożyć wtyczkę do gniazda sieciowego 230V~, zaświeci się **żółta** kontrolka (**sieć**) a kontrolka (**ładowanie naładowany**) świecąca na zielono zmieni kolor na **czerwony**, oznacza to, że akumulator jest rozładowany i rozpoczął się proces ładowania.
- Gdy świecąca na **czerwono** kontrolka (**ładowanie naładowany**) zmieni kolor na żółty, oznacza to, że napięcie jest już ograniczone do wartości $\leq 43,8V=$ a prąd ładowania zmalał do 50%. Gdy kolor kontrolki (**akumulator ładowanie**) zmienia się na zielony oznacza to, że prąd zmalał do 25% i przy dalszym ładowaniu będzie dalej malał, stan pełnego naładowania osiągnie akumulator po ok. 2 godz.
- Świecąca jasnym światłem na **zielono** kontrolka (**akumulator ładowanie**) sygnalizuje, że akumulator został naładowany i osiągnął napięcie $\leq 44,7V=$. Ładowarka przełączy się automatycznie w trzecią fazę - bufor (zaświeci się zielona kontrolka bufor) i w tym stanie akumulator może pozostać dowolnie długo.
- Po naładowaniu akumulatora wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego 230V~ a następnie odłączyć końcówki ładowarki od akumulatora
- W zależności od stanu rozładowania akumulatora czas jego ładowania może trwać 12÷18 godz.

WSKAZÓWKI OGÓLNE I BHP

- **Ładowarkę ustawić na niepalnym podłożu co najmniej 1mb od ładowanego akumulatora w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.**
- Zabrania się ładować akumulatory do tego nie przeznaczone.
- Ładowarkę chronić przed deszczem.
- Do pomieszczenia w którym ładowany jest akumulator nie wolno wchodzić z otwartym ogniem, grozi wybuchem.
- Należy unikać bezpośredniego kontaktu z elektrolitem, ponieważ niszczy naskórek na ciele i odzież. W przypadku bezpośredniego kontaktu z elektrolitem należy niezwłocznie spłukać elektrolit dużą ilością wody, a jeśli będzie to konieczne poddać się kontroli lekarskiej.